



证书编号 161012050556

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告

泰洁环验字（2018）第 012 号

建设单位：南通三明时装有限公司

编制单位：江苏泰洁检测技术股份有限公司

2018 年 5 月

建设单位：南通三明时装有限公司

项目负责人：陈荣华

编制单位：江苏泰洁检测技术股份有限公司

总经理：丁燕

项目负责人：赵青 证书编号：2017-JCJS-6167215

蔡平 证书编号：2017-JCJS-6167214

报告编写人：袁亚东

一 审：蔡平

二 审：徐路

签 发：李峰

现场负责人：蔡平 证书编号：2017-JCJS-6167214

参加人员：宋佳华、郑毅、赵丽男、袁亚丹、陶小霞、吕继丹

建设单位：南通三明时装  
有限公司

电话：13862946422

传真：0513-85565766

邮编：226003

地址：南通市港闸开发区城港  
路 198 号

编制单位：江苏泰洁检测技术  
股份有限公司

电话：0513-68223508

传真：0513-68223520

邮编：226009

地址：南通市开发区通盛大道  
188 号 B 幢

## 1 验收项目概况

南通三明时装有限公司是一家服装生产加工企业，位于南通市港闸开发区城港路 198 号，成立于 1992 年 10 月，原名三明时装厂，1998 年 11 月公司改制为南通市三明服装有限公司。目前三明时装有限公司决定进行技改，依托原有生产车间，淘汰原有的 180 台老式平缝机，购入 9000B 平缝机和 9000C 平缝机以及其他配套机械（共计 912 台），生产能力由原来 78 万套/年提升至 200 万套/年，并且调整原有生产工艺，不再需要清洗工序。

2016 年 10 月，企业完成了自查评估，并上报相关部门完成了备案手续。根据《建设项目环境保护管理条例》，建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、改建、扩建、技术改造项目须进行环境影响评价。2017 年 4 月，南通三明时装有限公司委托南通国信环境科技有限公司编制了环境影响报告表。

项目 2017 年 4 年开工，同年 12 月竣工。目前，建设项目运行正常，受南通三明时装有限公司的委托，江苏泰洁检测技术股份有限公司于 2018 年 4 月对南通三明时装有限公司服装自动化制作生产线技术改造项目主体工程及配套工程设施进行了现场勘查并收集了相关资料，在工况负荷达到 75%以上的情况下，分别于 2018 年 4 月 27-28 日，对其排污状况进行了现场监测，在此基础上编制了本验收监测报告。

## 2 验收依据

- 1.《关于加强建设项目环境保护管理的若干规定》（苏环委(98)1号）；
- 2.《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅苏环监[2006]02号）；
- 3.《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号文）；
- 4.《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）；
- 5.《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》（苏环规[2015]3号）；
- 6.《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（中华人民共和国国务院令 第682号）；
- 7.《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号，2018年5月15日）；
- 8.关于公开征求《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》意见的通知，环境保护部办公厅函 环办环评函[2017]1235号，2017年8月3日；
- 9.关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）；
- 10.《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113号）
- 11.《南通三明时装有限公司服装自动化制作生产线技术改造项目环境影响报告表》（南通国信环境科技有限公司，2017年4月）；
- 12.《关于南通三明时装有限公司服装自动化制作生产线技术改造项目环境影响报告表审批意见》（南通市港闸区行政审批局，通港闸行审环许【2017】27号，2017年6月1日）；
- 13.《南通三明时装有限公司服装自动化制作生产线技术改造项目验收监测方案》（江苏泰洁检测技术股份有限公司，2018年4月）；
- 14.江苏泰洁检测技术股份有限公司与南通三明时装有限公司签订的技术服务合同。

### 3 工程建设情况

#### 3.1 工程基本情况

项目名称：南通三明时装有限公司服装自动化制作生产线技术改造项目；

项目性质：技术改造；

建设地址：南通市港闸区城港路 198 号，见附图 1，周边环境见附图 2，项目平面布置图和监测点位见附图 3；

项目用地：项目总用地 20000m<sup>2</sup>；

投资总额：627.10 万元（其中环保投资 3.5 万元）；

工作制度：全年工作 300 天，每天工作时间 8h；

职工定员：技改后员工人数 500 人。

#### 3.2 建设规模及产品方案

项目依托现有生产车间，淘汰原有的 342 台老式平缝机，购置平缝机、自动裁床等 912 台（套），建成 12 挑服装生产线，全厂产能 200 万件（套）/年。项目主体工程 and 主要产品方案见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目主体工程及产品方案

序号	工程名称	产品名称	设计产能（万件/a）	
			原有	技改后
1	生产车间	服装	78	200

#### 3.3 主要生产设备

技改项目淘汰现有主要生产设备，所有设备为新购置。主要设备情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 项目主要生产设备

序号	名称	单位	环评数量	实际数量
1	9000B 平缝机	台	400	313
2	拷边机	台	68	34
3	整烫烫台	个	40	40
4	双针机	台	12	9
5	套结机	台	6	3
6	圆头打眼机	台	2	0
7	粘压机	台	1	2
8	自动裁床	台	1	1
9	电剪	台	6	6
10	撬边机	台	6	5

11	刻纸板机	台	1	0
12	裁剪台板	台	6	6
13	自动拼缝机	台	6	1
14	花式机	台	2	2
15	熨斗	台	50	34
16	9000C 平缝机	台	100	70
17	缝制烫台	台	30	30
18	切边机	台	40	11
19	双针链条机	台	12	8
20	平头打眼机	台	6	2
21	自动钉扣机	台	6	0
22	开袋机	台	1	1
23	自动拉布机	台	1	1
24	自动马祥机	台	1	0
25	刻版机	台	1	1
26	绘图仪	台	1	1
27	上袖机	台	6	0
28	自动拷边机	台	4	2
29	劈剪机	台	2	0

注：项目影响产能的设备为 9000B 平缝机和 9000C 平缝机，该 2 种设备实际数量与环评数量的变化量均小于 30%，且通过提高员工熟练度，项目产能不发生变化，故不属于重大变动。

### 3.4 生产工艺

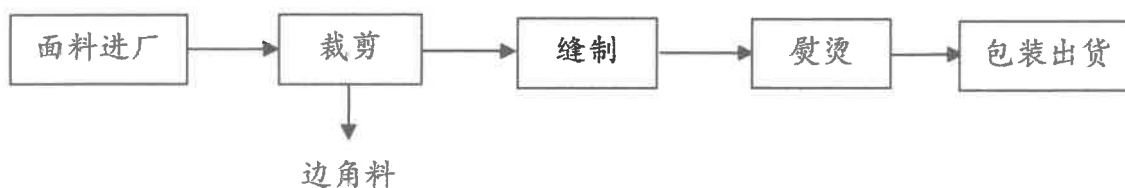


图 3.4-1 生产工艺流程图

工艺简介：

- 1、面料进厂：从供应商处购买布料。
- 2、裁剪：把面料按照一定形状裁剪，此过程会有边角料产生，边角料统一回收出售利用。
- 3、缝制：把裁剪好的面料进行拼接、缝制成成品。
- 4、熨烫：将缝制号的成品熨烫平整，使用天生港电厂提供的蒸汽。

5、包装：将熨烫后的服装包装后出售给买家。

## 4 环境保护措施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

本项目无生产废水，主要为员工的生活污水。员工 500 名职工，工作时间 300 天，项目有食堂和浴室。产生的生活污水经化粪池预处理、食堂废水经隔油池预处理后一起排入市政污水管网。

#### 4.1.2 废气

##### 4.1.2.1 无组织废气

项目在裁剪、熨烫过程中会有少量粉尘产生，经密闭区间新风系统过滤处理后排放。

##### 4.1.2.2 食堂油烟废气

项目食堂采用液化气作为能源，燃烧废气污染小。食堂就餐大约 500 人/天，设有 4 个灶台，产生的油烟经净化装置处理后引至楼顶排放。

#### 4.1.3 噪声

本项目噪声主要是平缝机、拷边机、切边机、双针机等主要设备产生的噪声。建设采取以下措施：

(1) 选用低噪声机械设备，对现有设备进行淘汰升级。

(2) 保持设备处于良好的运转状态，防止因设备运转异常而增大噪声，要经常进行保养，加润滑油，减少磨擦力。

(3) 加强生产过程管理，要求工作人员严格按照规定的作息时间表工作。

#### 4.1.4 固（液）体废物

本项目固体废弃物主要有：废边角料、人员的生活垃圾。

①废边角料 出售综合利用

②生活垃圾 委托当地环卫部门定期清运

### 4.2 其他环保设施

#### 4.2.1 环保设施投资及“三同时”落实情况

本期项目总投资 627.10 万元，其中环保投资 3.5 万元，占总投资 0.558%。其中环保投资的具体情况见表 4.2-1。

表 4.2-1 建设项目环保投资一览表

名称	环保设施名称	价格 (万元)
废水	隔油池、化粪池	依托现有
废气	油烟净化器	2
噪声	隔声减振	0.5
固废	分类收集、贮存、处置	1
雨污分流管网建设	雨污分流管道	依托现有
总计	3.5	

项目环评环保设施、初步设计、实际建设情况见表 4.2-2。

表 4.2-2 建设项目“三同时”落实情况一览表

项目	环评	实际建设	三同时 完成情况
废水	生活废水	隔油池、化粪池	已与建设项目主体工程同时设计、同时施工、同时投入生产和使用
废气	食堂废气	油烟净化器	
噪声	设备噪声	隔声减振	
固废	一般固废	分类收集、贮存、处置	

## 5 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

#### 5.1.1 环评总结论

综上所述，本项目符合国家有关的产业政策，建成后有较高的社会、经济效益；拟采用的各项污染防治措施合理、有效，水、气污染物、噪声均可实现达标排放，固体废物可实现零排放；项目投产后，对周边环境无污染不明显；环保投资可基本满足污染控制需要，能实现经济效益和社会效益的统一。因此在下一步的工程设计和建设中，如能严格落实建设单位既定的污染防治措施和本报告书中提出的各项环境保护对策建议，从环保角度分析，南通三明时装有限公司技改项目在拟建地建设是可行的。

#### 5.1.2 建议

- (1) 加强食堂油烟净化设施的运行管理，定期维护。
- (2) 严格落实既定的生产制度，正常情况下夜间不得生产。



## 5.2 审批部门审批决定

南通市港闸区行政审批局对本项目环境影响报告书表批复及详见附件（附件）。主要批复及落实情况详见表 5.2-1。

环评批复落实情况见表 5.2-1

序号	检查内容	执行情况
1	严格实施雨污分流。食堂废水经隔油沉淀池、生活废水经化粪池预处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及污水处理厂入管要求后排入市政排污管网，送污水处理厂集中处理达标后排放。	实行雨污分流，食堂废水经隔油池沉淀、生活污水经化粪池预处理一起接入市政污水管网。检测结果显示，废水符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。
2	该项目食堂必须使用液化气、电等清洁能源，禁止使用燃煤等高污染燃料。食堂油烟经高效油烟净化装置处理符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的相关要求后，用排气筒高于屋面排放。	食堂采用液化气作为能源，清洁、无污染。食堂油烟废气经油烟处置装置处理后高于屋面排放。检测结果显示，食堂废气符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的相关要求。
3	合理平面布局，选用低噪声机电设备，对主要高噪声源采取有效的隔声、减震措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。	布局合理，检测结果显示，项目厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。
4	按“资源化、减量化、无害化”处理处置原则，落实各类固废的收集处理装置和综合利用措施，实现固废零排放。生活垃圾日产日清，交由环卫部门处置。	项目废边角料统一收集后外售综合利用；生活垃圾日产日清，由环卫部门统一清运。

## 6 验收执行标准

### 6.1 废气

#### 1、食堂废气

项目食堂油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 中的中型标准。

表6.1-2 食堂废气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）
饮食业油烟	2.0

### 6.2 废水

项目无生产废水产生，生活废水与食堂废水经预处理后执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B级标准。

表 6.2-1 污水排放标准一览表 单位: mg/L, pH 无量纲

污染物名称	排放标准
pH	6~9
化学需氧量	500
氨氮	45
总磷	8
动植物油	100

### 6.3 噪声

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准，具体标准数值见表6.3-1。

表 6.3-1 厂界噪声排放标准 单位: dB (A)

类别	昼间	夜间
2	60	50

## 7 验收监测内容

### 7.1 废气

项目废气监测项目和频次见表7.1-1。

表 7.1-1 废气监测项目及频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
食堂废气	油烟排气筒	饮食业油烟	监测2天，每天5次

注：饮食业油烟处理前无法达到监测条件，本次未进行监测

### 7.2 废水

项目废水监测项目和频次见表7.2-1。

表 7.2-1 废水监测项目及频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
废水	废水总排口 W1	pH、COD、氨氮、总磷、动植物油	监测2天，每天3次
雨水	雨水排口 W2	COD、SS	监测2天，每天1次

### 7.2 厂界噪声监测

项目厂界噪声监测项目和频次见表 7.2-1。

表 7.2-1 噪声监测项目及频次

污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	厂界 (Z1-Z4)	昼夜间等效 (A) 声级	监测 2 天 每天昼夜各监测 1 次

## 8 质量保证和质量控制

### 8.1 废气监测分析方法

表 8.1-1 大气污染物监测方法

监测项目	分析方法	方法来源
饮食业油烟	饮食业油烟排放标准 (试行) 附录 A	GB 18483-2001

### 8.2 废水监测分析方法

表 8.2-1 水污染物监测方法

序号	监测项目	分析方法	方法来源
1	pH	玻璃电极法	GB/T 6920-1986 水质 pH 值的测定
2	COD	重铬酸盐法	HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定
3	NH <sub>3</sub> -N	纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009 水质 氨氮的测定
4	TP	钼酸铵分光光度法	GB 11893-1989 水质 总磷的测定
5	动植物油	红外分光光度法	HJ 637-2012 水质 石油类和动植物 油类的测定

### 8.3 噪声监测分析方法

表 8.3-1 噪声监测方法

监测项目	分析方法	方法来源
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

### 8.4 监测仪器

项目监测所使用仪器情况见表 8.4-1。

表 8.4-1 仪器情况一览表

监测项目	监测仪器	仪器型号	仪器编号	仪器检定情况
厂界噪声	声级计	AWA6228	TJ-C-132	已检
风向风速	轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	TJ-C-457	已检
饮食业油烟	崂应 3012H 型自动烟尘采样仪	3012H	TJ-C-105	已检

### 8.4 监测分析过程中的质量保证和质量控制

质控措施按国家《环境监测技术规范》执行。监测质量保证严格根据国家环保总局颁布的《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011) 实施全过程的质量

保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按环保部《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002)、《工业污染源现场检查技术规范》(HJ606-2011)、《环境空气质量手工监测技术规范》以及江苏泰洁检测技术有限公司编制的质量体系文件相关要求进行的。

监测人员经考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；监测数据实行三级审核。废气采样仪器进现场前做好校核工作，噪声测量仪器性能符合 GB3875 和 GB/T17181 对 2 型仪器的要求，在测量前后进行声校准。

## 9 验收监测结果

### 9.1 生产工况

表 9.1-1 监测期间工况

日期	产品名称	日产量 (套/件)	设计日产量 (套/件)	占设计产量 (%)
2018.4.27	服装	5230	6667	78.4
2018.4.28		5304		79.6

### 9.2 废水

表 9.2-1 废水监测结果 (单位 mg/L, pH 值无量纲)

监测 点位	监测 日期	监测 因子	监测结果					
			1	2	3	均值	排放 标准	达标 情况
废水 总排 口	2018.4. 27	pH	6.96	7.10	7.04	6.96-7.10	6-9	达标
		COD	21	31	41	31	500	达标
		动植物油	0.09	0.08	0.07	0.08	100	达标
		NH <sub>3</sub> -N	2.40	2.37	2.31	2.36	45	达标
		TP	0.36	0.41	0.38	0.38	8	达标
	2018.4. 28	pH	7.12	7.12	7.15	7.12-7.15	6-9	达标
		COD	46	48	42	45	500	达标
		动植物油	0.03	0.03	0.03	0.03	100	达标
		NH <sub>3</sub> -N	2.43	2.42	2.92	2.59	45	达标
		TP	0.50	0.50	0.51	0.50	8	达标
雨水 排口	2018.4. 27	COD	18	18	23	20	-	-
		SS	14	16	13	14	-	-

以上监测结果表明：

验收监测期间,项目废水总排口 pH、COD、动植物油日均值浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准,  $\text{NH}_3\text{-N}$ 、TP 日均值浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 B 等级标准的要求。

### 9.3 废气

表 9.3-1 食堂废气排放监测结果

测试项目	采样日期	2018.4.27	2018.4.28
		净化装置后	净化装置后
烟气温度( $^{\circ}\text{C}$ )		37.5	33
烟气动压(Pa)		80	79
烟气静压(Pa)		-10	-10
烟气全压(Pa)		70	69
烟气含湿量(%)		8.5	8.5
标态干烟气采样体积(L)		175.6	177.8
实测烟气流量( $\text{m}^3/\text{h}$ )		5679	5693
实测油烟排放浓度( $\text{mg}/\text{m}^3$ )	1	0.61	0.50
	2	1.01	0.32
	3	0.85	0.86
	4	0.66	0.60
	5	0.75	0.31
平均实测油烟排放浓度( $\text{mg}/\text{m}^3$ )		0.78	0.52
基准风量油烟排放浓度( $\text{mg}/\text{m}^3$ )		0.55	0.37
最高允许排放浓度( $\text{mg}/\text{m}^3$ )		2.0	2.0

以上监测结果表明:

验收监测期间,项目有组织废气饮食业油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)表 2 中相应的标准。

### 9.4 噪声

噪声监测结果见表 9.4-1。

表 9.4-1 厂界噪声监测结果 单位: dB (A)

测点	日期	等效 (A) 声级				评价结果	GB12348-2008 标准
		昼间结果	执行标准	夜间结果	执行标准		
北厂界外 1m	2018.4.27	58.7	60	47.5	50	达标	2 类标准: 昼间: 60dB (A)
东厂界外 1m		57.8	60	48.3	50	达标	

南厂界外 1m	2018.4.28	58.7	60	48.1	50	达标
西厂界外 1m		59.0	60	47.5	50	达标
北厂界外 1m		59.0	60	47.8	50	达标
东厂界外 1m		57.7	60	48.5	50	达标
南厂界外 1m		57.6	60	47.6	50	达标
西厂界外 1m		58.2	60	47.2	50	达标

以上监测结果表明：

验收监测期间，项目厂界昼夜噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

## 10 验收监测结论

### 10.1 废水监测

验收监测期间，项目废水总排口 pH、COD、动植物油日均值浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，NH<sub>3</sub>-N、TP 的日均值浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 B 等级标准的要求。

### 10.2 废气监测

验收监测期间，项目有组织废气饮食业油烟排放浓度符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 中相应的标准。

### 10.3 噪声监测

验收监测期间，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位 (盖章):

填表人 (签字):

项目经办人 (签字):

项目名称	南通三明时装有限公司服装自动化制作生产线技术改造项目	项目代码	/	建设地点	南通市港闸城港路 198 号
行业类别	C1810 纺织服装制造	建设性质	□新建 □改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		
设计生产能力	服装年产 200 万件 (套)	实际生产能力	服装年产 200 万件 (套)	环评单位	南通国信环境科技有限公司
环评文件审批机关	南通市港闸区行政审批局	审批文号	通港闸行审环许【2017】27 号	环评文件类型	环评报告表
开工日期	2017.4	竣工日期	2017.12	排污许可证申领时间	2016/06/01
环保设施设计单位	南通市政工程总承包有限公司	环保设施施工单位	南通市政工程总承包有限公司	本工程排污许可证编号	苏通排许字第 201906030 号
验收单位	江苏泰洁检测技术股份有限公司	环保设施监测单位	南通市政工程总承包有限公司	验收监测时工况	78.4%-79.6%
投资总概算 (万元)	1150	环保投资总概算 (万元)	3.5	所占比例%	0.3
实际总投资	627.1	实际环保投资 (万元)	3.5	所占比例%	0.558
废水治理 (万元)	废气治理 (万元)	噪声治理 (万元)	固体废物治理 (万元)	绿化及生态 (万元)	其他 (万元)
/	2	0.5	1	/	/
新增废水处理设施能力	/	新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	2400h
运营单位	南通三明时装有限公司	运营单位社会统一信用代码	913206001382958250	验收时间	2018.4.27-28

建设项目

[illegible]

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。

$$2, (12) = (6) - (8) - (11) \quad (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)$$

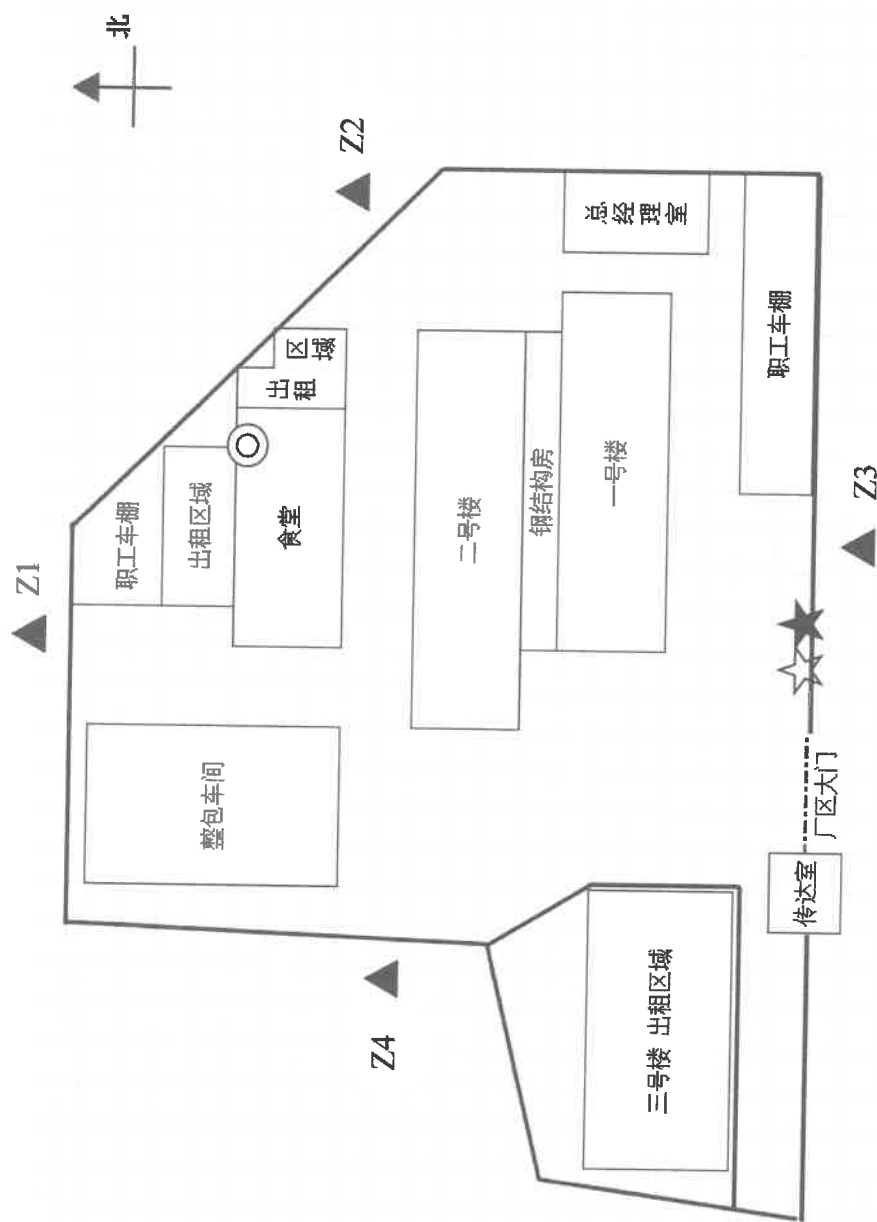
3、计量单位: 废水量—万吨/年; 废气排放量—万标立方米/年; 工业固体废物排放量—万吨/年; 水污染物排放浓度—毫克/升





附图 1 建设项目地理位置图





- 图例:
- ★ 废水取样口
  - ☆ 雨水取样口
  - ⊙ 食堂油烟
  - ▲ 噪声监测点位

附图 3 建设项目平面布置图和监测点位示意图



编号 320600000201706230118

# 营业执照

统一社会信用代码 913206001382958250

名称	南通三明时装有限公司
类型	有限责任公司(中外合资)
住所	南通港闸开发区城港路198号
法定代表人	张拥军
注册资本	3410.2万元人民币
成立日期	1998年12月22日
营业期限	1998年12月22日至2018年12月21日
经营范围	从事服装的生产、加工、销售;纺织面辅料、针纺织品的销售。自行和代理上述商品的进出口业务(国家限定公司经营或禁止进出口的商品除外)(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关



2017年06月23日

姓名

性别

民族

公民身份号码

发证机关



320422197606290012

中华人民共和国  
居民身份证

签发机关 如皋市公安局

有效期限 2010.12.14-2030.12.14

# 城镇污水排入排水管网许可证

南通三明时装有限公司：

根据《城镇排水与污水处理条例》(中华人民共和国国务院令第六41号)以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》(中华人民共和国住房和城乡建设部令第二1号)的规定，经审查，准予在许可范围内(详见副本)向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 2016 年 06 月 01 日  
至 2021 年 05 月 31 日

许可证编号：苏 通排许 字第 2016030 号

